

DECORORA S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



Edificio Insigne zona 15 Vista Hermosa ofic. 1206  
Guatemala. PBX 2216 2100  
[www.decora.com.gt](http://www.decora.com.gt)





WESTINGHOUSE



Westinghouse







Taladro Inalámbrico  
½" 13mm 120V 60Hz  
1600rpm  
Westinghouse



Taladro de Impacto ½"  
13mm 120V 800W 6.3A  
2900rpm Westinghouse



Taladro de Impacto de ½"  
13mm 120V 550W 4.6A  
3000rpm Westinghouse



ROTOMARTILLO 120V  
1050W 9.5A



ROTOMARTILLO  
SDS  
INALAMBRICO



ROTOMARTILLO  
120V 650W 3/4"



JUEGO DE  
DESTORNILLADOR  
INALÁMBRICO



ESMERILADORA ANGULAR  
INALÁMBRICA 4-1/2" 115MM  
8000RPM WESTINGHOUSE





ESMERILADORA ANGULAR  
600W 120V  
4 1/2"



ESMERILADORA ANGULAR  
120V 900W  
4 1/2"



ESMERILADORA ANGULAR  
120V 900W  
5"



ESMERILADORA ANGULAR  
120V 1400W  
4 1/2"



TALADRO PERCUTOR  
120V 800W  
1/2"



TALADRO DE IMPACTO DE 1/2"  
13MM 120V 710W 6A  
2800RPM



MINI KIT DE PULIDO INALAMBRICO



- Cargador USB.
- 34 piezas.
- Diseño suave para fácil agarre.
- 3 velocidades de ajuste.
- Indicador de luces LED.





**SIERRA CIRCULAR DE 7-1/4"  
120V 1500W 12A**



- Movimiento seguro.
- Mango extra delantero.
- Profundidad de corte ajustable.
- Corte biselado.
- Indicador de encendido y guía de corte laser.
- Velocidad sin carga - 5,500rpm.
- Disco - 24 dientes.



**ESMERILADORA ANGULAR CON ACCESORIOS  
4½" 115MM 120V 900W 7.5A 12000RPM  
WESTINGHOUSE**



**JUEGO DE TALADRO DE IMPACTO DE 106  
PIEZAS 1/2" - 13MM 120V 550W 4.6A  
WESTINGHOUSE**



**HIDROLAVADORA ELÉCTRICA**

Voltage / Frequency: 120V-60Hz  
Input Power: 1400W  
Rated Pressure: 1015PSI  
Max. Pressure: 1450PSI  
Rated Water Flow: 5.5 L/min  
Max. Inlet Water Temperature: 50°C  
Weight: 5.9 kg





DISCO PLANO PARA CORTAR METAL  
4 1/2 " X 1/16" X 7/8"



DISCO PLANO PARA CORTAR METAL  
7" X 1/8" X 7/8"



DISCO PARA CORTAR METAL  
4 1/2 " X 1/16" X 7/8"



DISCO DE DESBASTE PARA METAL  
7" X 1/4" X 7/8"



DISCO PLANO PARA CORTAR METAL  
14" X 1/8" X 1"



**CARGADOR RÁPIDO / BATERÍA LI-ION**



**BATERIA LI-ION 18V/2AH**







**UUSTOOLS**<sup>®</sup>  
ONE-STOP SOLUTION FOR QUALITY TOOLS



**UUSTOOLS**



**UUSTOOLS**<sup>®</sup>  
ONE-STOP SOLUTION FOR QUALITY TOOLS





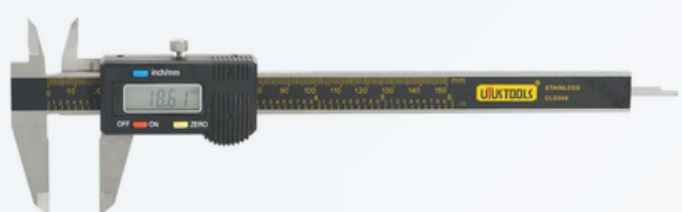


HUINCHA METRICA AMARILLA 10M



HUINCHA MEDIR 3 MTS X 16MM  
ERGONOMICA

## UUSTOOLS



CALIBRADOR DIGITAL - 6"(0.02MM)



CALIBRADOR PIE DE REY METALICO DOBLE  
ESCALA 150MM/6

## UUSTOOLS



JUEGO DE 6 PCS DE SACABOCADOS  
1/8"-5/16"



JUEGO CENTRO PUNTO 4 PZ  
(1/32-1/16-3/32-1/8)



UUSTOOLS FLEXIBLE H04912 12"x24T

HOJAS SEGUETA METÁLICA 12X24 DIENTES



SIERRA DE ARCO PLÁSTICO - 12"

**UUSTOOLS**



SACABOCADOS DE GOLPE 12  
PIEZAS 1/8" A 3/4"



TIJERA LATA DELUXE 8", 10", 12"

**UUSTOOLS**



SET 3 PCS TIJERA AVIACION RECTO 10"



CIZALLA 12" 24" Y 42"  
CON MANGO DE GOMA



**BROCA ESCALONADA 3 PCS.**  
 3/16" - 1/2"  
 1/4" - 3/4"  
 1/4" - 1.1/4"



**BROCA ESCALONADA SEPARADA**  
 1/8" - 1/2"  
 1/4" - 3/4"  
 1/4" - 1.1/4"

# UUSTOOLS

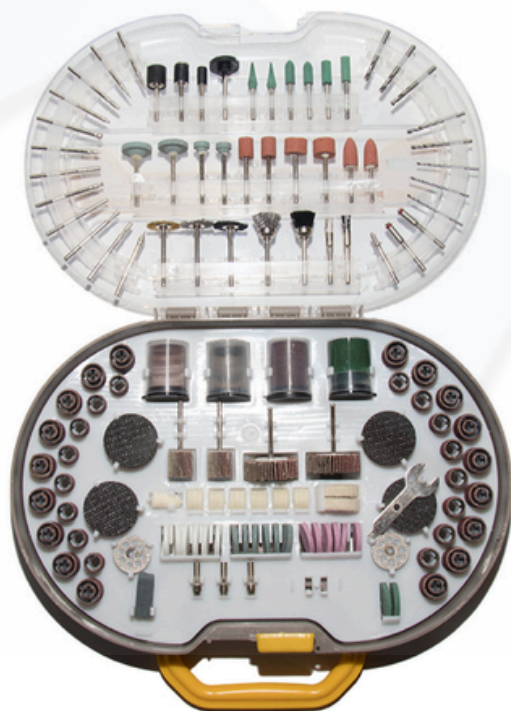


**BROCA ESCALONADA PARA METAL  
 JUEGO 3PC TITANIO**



**MANDRIL BLISTER  
 10MM 3/8"**

# UUSTOOLS



**JUEGO DE ACCESORIOS  
 MOTORTOOL  
 276 PCS**



**PIEDRAS MONTADAS  
 SET 10 PCS**





CEPILLO REDONDO ALAMBRE ENTORCHADO 4", 5", 6", 8".



CEPILLO DE COPA ALAMBRE ENTORCHADO 3" Y 5".

UYUSTOOLS



CEPILLO DE COPA ALAMBRE ONDULADO 3".



CEPILLO REDONDO ALAMBRE ONDULADO P/TALADRO 3".

UYUSTOOLS



CEPILLO P/TALADRO JUEGO 6 UNIDADES



CEPILLO P/TALADRO JUEGO 5 UNIDADES



CEPILLO DE ACERO DE  
4 FILAS (MADERA)



CEPILLO DE ACERO DE  
5 FILAS (MADERA)

**UYUSTOOLS**



CEPILLO MANGO PLASTICO



LIMA JUNIOR SET 6 PCS

**UYUSTOOLS**



MARTILLO MAZO DE GOMA 16 OZ



SACACLAVO - 18"





JUEGO DE CINCELES Y BOTADORES  
14 PIEZAS



JUEGO DE ALICATES  
3 PIEZAS PROFESIONAL

**UYUSTOOLS**



JUEGO PINZA SACA PINES 4 PCS



SET DE 5 ALICATES DE PRECISIÓN

**UYUSTOOLS**



ALICATE PICO DE LORO BOCA CURVA  
08", 10", 12".



ALICATE CAIMAN BOCA RECTA  
7" y 10"



ALICATE CAIMAN 7" Y 10" BOCA CURVA



ALICATE DE PRESIÓN HOMBRESOLO 11"

UYUSTOOLS



ALICATE CAIMAN PARA FILTRO



PELACABLE 8.5"

UYUSTOOLS



PONCHADORA Y PELA CABLE DE 6/8 POSICIONES



JUEGO DE DESTORNILLADORES PARA ELECTRICISTA 6 PCS



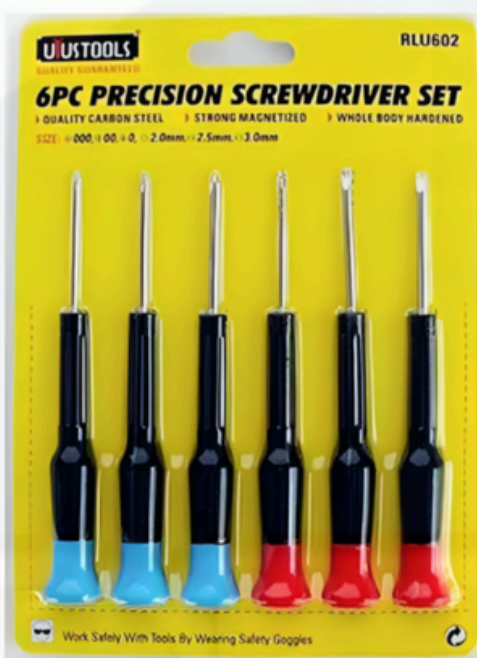


JUEGO DESTORNILLADORES DE GOLPE MIXTOS 6PZS



DESTORNILLADOR DE IMPACTO 14 PIEZAS

UUSTOOLS



DESTORNILLADOR RELOJERO 6 PCS



DESTORNILLADORES DE PRECISION 6PCS

UUSTOOLS



SET 10 PUNTAS PH2 + SL6 65MM



SET 10 PUNTAS PH2 DOBLE X 65MM



JUEGO LLAVE ALLEN MEDIANO 9  
PCS



JUEGO LLAVE ALLEN LARGO 9  
PCS

UUSTOOLS



JGO LLAVES TORX MEDIANA  
9 PIEZAS



JGO LLAVES TORX LARGO  
9 PIEZAS

UUSTOOLS



ADAPTADOR MAGNETICO 1/4" 5 PCS



LLAVES TORX T10-T40  
6 PCS EN "T"





JUEGO DE LLAVES COMBINADAS  
11PCS



CORTAPLANCHA METAL  
10" y 12" MANUAL

UUSTOOLS



BARRA TIPO L 3/4 X 18"



AUTOCLE PROFESIONAL 25 PCS

UUSTOOLS



JUEGO DE LLAVES COMBINADAS  
11PCS

LLAVES COMBINADAS RACHA-CORONA  
JGO DE 7 PCS  
8,10,12,13,14,17, 19MM



LLAVE RUEDA TIPO L  
19MM



LLAVE FRANCESA  
CON MANGO 8", 12"



LLAVE FRANCESA  
CROMADA 8", 12"

**UJUTTOOLS**



LLAVE RACHET 1/4" Y 3/8"



RATCHET 1/2"

**UJUTTOOLS**



SET PROLONGADOR 1/2", 3/8" Y 1/4"  
3PCS



TORQUÍMETRO AGUJA 3/8" Y 1/2"





BARRA DE FUERZA 15 X 1/2"  
18" X 1/2"  
24" X 3/4"



BARROTE DE FUERZA  
R. 3/4" TIPO T 18"

# UUTTOOLS



TORQUIMETRO 150FT-LB  
RAIZ DE 1/2"



TORQUIMETRO  
RAIZ DE 1/4"

# UUTTOOLS



TORQUIMETRO  
1/2" 150 FT



TORQUIMETRO 1/2" 250 LBS



TORQUIMETRO  
50 - 300 LBS 3/4"



TORQUIMETRO  
80 LBS 3/8"

**UYUSTOOLS**



TORQUIMETRO 3/4"  
100-600 FT-LB



JUEGO DE COPAS Y PUNTAS  
1/4" 46 PCS

**UYUSTOOLS**



JUEGO DE COPAS CON RATCH  
12PCS 1/2"



JUEGO DE COPAS CON RATCH  
15PCS 1/8"





TUBO PROFESIONAL  
46 PCS X 1/4"



JUEGO DE COPAS CON RATCH  
24 PCS 1/2"

**UYUSTOOLS**



JUEGO DE COPAS CON RATCH  
24 PCS 1/2"



JUEGO DE DADOS  
PROFESIONAL 94PCS

**UYUSTOOLS**



JUEGO DE DADOS PROFESIONAL 108 PCS



AUTOCLE 111 PCS  
1/4"Y3/8"Y1/2"



JUEGO DE DADOS LARGOS 10  
PIEZAS 1/2"

**UYUSTOOLS**



JUEGO CON RACHET  
1/4" 27 PCS



COPAS DE IMPACTO LARGO  
1/2" 10PCS

**UYUSTOOLS**



COPAS DE IMPACTO GRANDE  
3/4" 26PCS



JUEGO DE PUNTAS  
1/2" 14PCS





SET PUNTAS TORX Y HEXAGONAL  
37 PCS



ACCESORIOS COMPRESOR  
14PCS

**UYUSTOOLS**



MOTOTOOL NEUMÁTICO  
1/4"



MANGUERA PVC PARA COMPRESOR DE AIRE  
3/8 15 MTS 300PSI

**UYUSTOOLS**



JUEGO DE 14 ACCESORIOS PARA COMPRESOR



CAMILLA PLÁSTICA PARA MECÁNICO 40"



TESTER P/ BATERIA 100 AMP  
6V/12V



CARGADOR DE BATERIA  
12V/35A Y 24V/35A

**UYUSTOOLS**



LLAVE P/FILTRO REDONDA



LLAVE P/FILTRO DE ACEITE 65-  
110MM

**UYUSTOOLS**



MULTIPLICADOR DE FUERZA



SET DE MARTILLOS 7 PCS





ACEITERA 300G



ENGRASADORA 400CC

**UUSTOOLS**



Dobla Tubos 2"  
12 Tons.



EXTRACTOR DE RESORTES

**UUSTOOLS**



EXTRACTOR DE RODAMIENTO 12 PCS



EXTRACTOR DE RODAMIENTO 2 GARRAS



BOMBA PARA ACEITE  
DE PALANCA 20L/MIN



BOMBA PARA ACEITE 25L

**UYUSTOOLS**



ENGRASADORA MANUAL  
25L



ENGRASADORA MANUAL  
20L

**UYUSTOOLS**



ENGRASADORA MANUAL  
40L



HIDROLAVADORA 2100W/65BAR





TRICKET DE BOTELLA  
20T



Tricket de Botella  
Neumatico 20T

**UYUSTOOLS**



CARRETILLA PARA HERRAMIENTAS  
6 GAVETAS



CAJA PARA HERRAMIENTAS  
PORTATIL

**UYUSTOOLS**



PRENSA DE BANCO  
6"



PRENSA DE BANCO  
8"



### TORNO PARA MADERA

- 370W
- 110V-60Hz
- 4 VELOCIDADES
- 350 mm.
- DISTANCIA MAX. 1000mm.

**UYUSTOOLS**



### PRENSA HIDRAULICA 20 T

**UYUSTOOLS**



### PRENSA HIDRAULICA 20 T CON TRIKET





# CONSUMIBLES DECORA







REP MILL D-M250 DIFUSOR  
P/MDX250



REP MILL NOZZLE N-A5818C 5/8  
P/MDX250



NOZZLE N-M1200C 1/2  
MDX250 Y MDX100



REP MILL 000068  
BOQUILLA 0.035 P/M-25 Y  
M-15 M-80 Y M-100 ALT



REP MILL 000069 BOQUILLA  
0.045 P/M-25 Y M-15 M-80 Y  
M-100 ALT



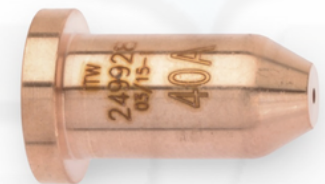
REP MILL TT-035  
BOQUILLA 0.035  
P/BERNARD 200 300 400  
ALT



REP MILL T-A035CHM BOQUILLA  
0.035 P/MDX250 ALT



REP MILL 249927 BOQUILLA  
XT30/40 ALT



REP MILL 249928 BOQUILLA  
XT40



REP MILL T-045 BOQUILLA  
0.045 P/BERNARD 300 Y  
BERNARD 400 ALT



DIFUSOR BERNARD 150,  
200,300 AMP



NOZZLE BERNARD Q300





FLUJOMETRO DE ARGON  
GENERICO



FLUJOMETRO DE CO2  
GENERICO



MARCADOR PARA  
SOLDADURA



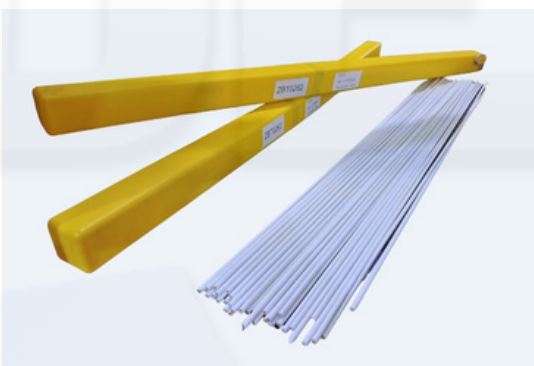
TUNGSTENO PUNTO  
ROJO AL TORIO 1/8 Y  
3/32



TUNGSTENO PUNTO  
azul AL LANTANO 1/8 Y  
3/32



TUNGSTENO PUNTO  
VERDE ALUMINIO 1/8 Y  
3/32



VARILLA DE LATON  
CON REVESTIMIENTO  
1/8 - 3/32



ELECTRODO 6013



VARILLA TIG DE ALUMINIO



ANTORCHA BERNARD  
Q3015A 300AMP 15"



ANTORCHA TIG WP-9FV-2



ANTORCHA TIG-WP-26FV-  
25-2 AIRE 10N



ANTI SPATTER GEL  
GET STAR WELD



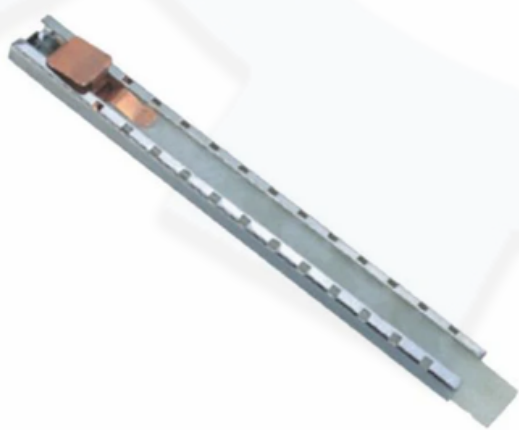
ANTI SPATTER SPRAY  
GET STAR WELD



MICROALAMBRE DE ALUMINIO 1 LB



TIZAS

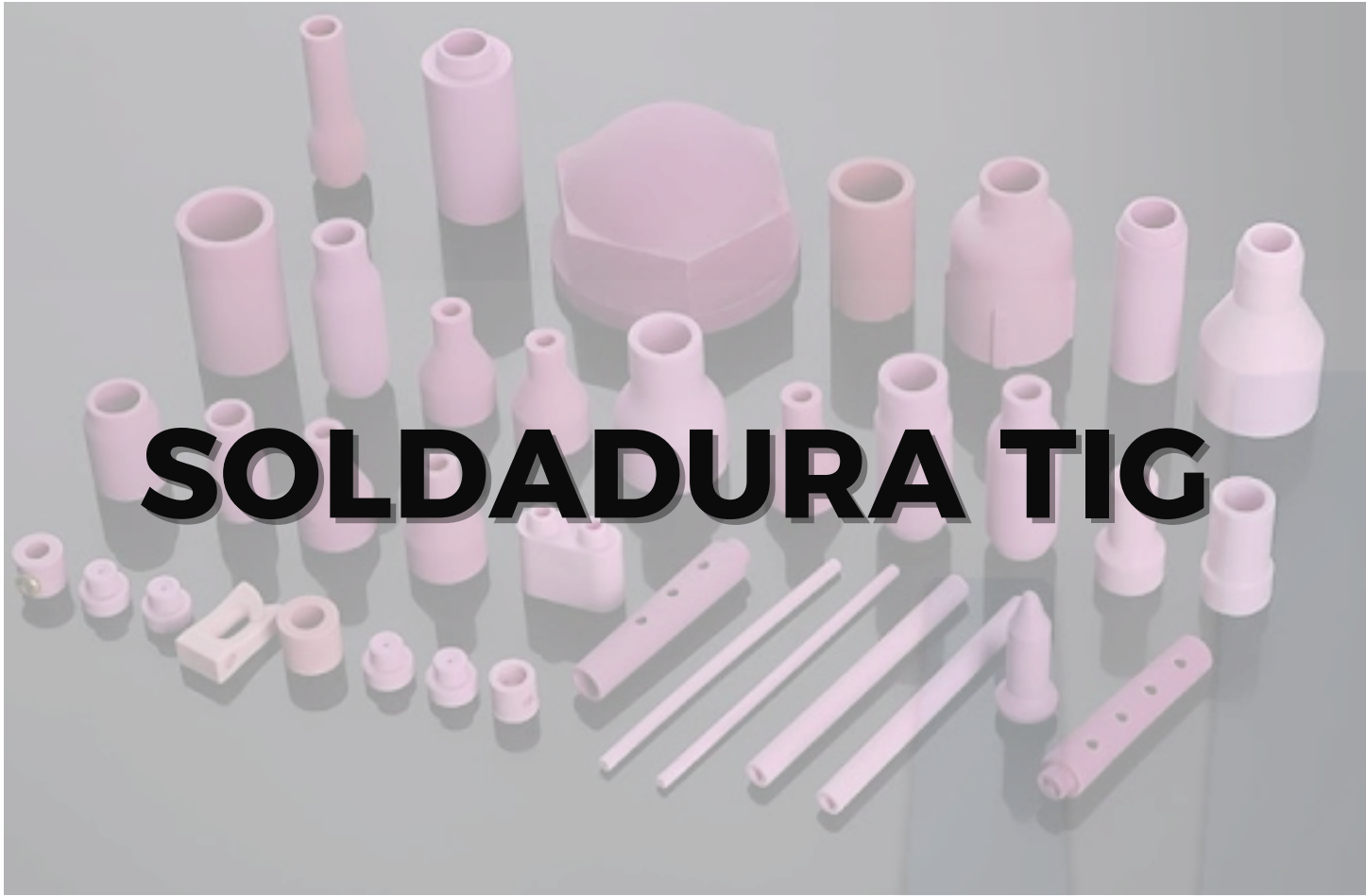


PORTA TIZAS



TENAZA PARA TIERRA 300  
AMP Y 500 AMP





# SOLDADURA TIG



CERAMICAS 13N10  
#4 #5 #6 #7 #8 #10



CERAMICAS 10N50  
#4 #5 #6 #7 #8 #10



CERAMICA 53N60  
# 6



CERAMICA 54N16  
#6





CARETA PARA SOLDAR  
VENTANA MOVIL



VIDRIO OSCURO PARA CARETA  
10,11,12,13,14



CARETA DE  
PROTECCION FACIAL



CARETA PARA SOLDAR  
ELECTRONICA



LENTE DE PROTECCION  
OSCUROS



LENTE DE PROTECCION  
CLAROS



CUANTES DE PROTECCION  
PARA SOLDAR



LENTE PARA AUTOGENA



**EQUIPO**

**LOW  
COST**







DOBLADORA DE TUBOS  
HIDRÁULICA PROFESIONAL  
HASTA 2"



EQUIPO DE OXICORTE  
INDUSTRIAL TIPO HARRIS



EQUIPO DE OXICORTE CON  
CILINDROS PORTÁTIL



PORTAPOWER  
10 TONELADAS



ARRANCADOR 12V/24V



PRENSA CON TRICKET  
20 TONELADAS



JUEGO DE COPAS DE IMPACTO  
GENIUS



JUEGO DE COPAS DE IMPACTO LARGAS  
GENIUS





**Miller**®







### Millermatic 252

Procesos MIG (GMAW)  
 Núcleo fundente (FCAW)  
 Potencia de alimentación  
 200(208)/230 V, monofásica,  
 60 Hz 230/460/575 V,  
 monofásica, 60 Hz  
 Rango de amperaje 30-300 A  
 Salida nominal 200 A a 28 Vcc,  
 60% de ciclo de trabajo 250 A a  
 28 Vcc, 40% de ciclo de trabajo  
 Velocidad de alimentación de  
 alambre 50-700 PPM (1,3-17,8  
 m/min.) Voltaje máximo a  
 circuito abierto 38 V



### CST 282

Procesos Soldadura  
 convencional con  
 electrodos (SMAW) TIG  
 (GTAW) Lift-Arc™  
 Potencia de alimentación  
 208-575 V, trifásica o  
 monofásica Rango de  
 amperaje Soldadura  
 convencional con electrodos:  
 30-280 A TIG: 5-280 A Voltaje  
 de circuito abierto máximo  
 103 V CC Peso neto 34,6 lb  
 (15,7 kg)



### Millermatic 355

Procesos MIG (GMAW)  
 MIG pulsado (GMAW-P)  
 Flux-cored (FCAW)  
 Potencia de entrada Trifásica o  
 monofásica, 208/240/460/575  
 V, 50/60 Hz Potencia de salida  
 310 A a 29.5 V, 60% ciclo de  
 trabajo Rango de amperajes  
 20-400 A (Trifásica y  
 monofásica, 460/575 V), 20-  
 350 A (Monofásica, 208/240 V)



### Bobcat 265

Procesos

Electrodo revestido (SMAW)  
 Alambre tubular con núcleo de fundente  
 (FCAW)  
 MIG (GMAW)  
 Corte por arco con electrodo de carbón y  
 aire (CAC-A)



## ALIMENTADOR S20



Procesos

- Alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW)
- MIG (GMAW)
- Diámetros de alambre
- Alambre tubular con núcleo fundente (FCAW) .9 mm, 1.9 mm (.035 in, .078 in)
- Alambre sólido 1.9 mm, .6mm (.078 in, .023 in)
- Voltaje de alimentación
- 24 VCA
- Frecuencia de alimentación
- 50 / 60 Hz.
- Amperaje de alimentación
- 3.5A

## ALIMENTADOR S-74S



Clasificación de soldadura del circuito de entrada 750A al 100% del ciclo de trabajo  
Compatibilidad de fuente de energía CV

Tipo de fuente de poder de soldadura CV  
Tipo de alimentador de alambre  
Banco  
Velocidad de alimentación de alambre  
1.3 MPM 19.8 MPM (50 IPM 780 IPM)  
Diámetro del alambre  
Alambre sólido .6 mm 2.3 mm (0.023 in 0.094 in)  
Alambre tubular con núcleo de fundente .6 mm 2.3 mm (0.023 in 0.094 in)

## MAXSTAR 161 S



Voltaje de entrada 110/115/120V 220/230/240V

Fase de entrada 1 fase

Hz de entrada 50/60Hz

Tipo actual corriente continua  
Voltaje máximo de circuito abierto 48 VCC

## MAXSTAR 210



Espesor del material Acero 0,002 pulg. (0,05 mm) - 1/4 pulg. (6,4 mm)

Metales soldables Metales especiales Acero inoxidable Acero

Voltaje de entrada

110/115/120 V

208 V

220/230/240 V

380/400 V

460/480 V

Fase de entrada 1 y 3 fases

Hz de entrada 50/60Hz

Tipo actual corriente continua

Voltaje máximo de circuito abierto 80 VCC

Amperaje mínimo 1 un

Amperaje máximo 210A



### **COD A2 BOBCAT™ 265X**

#### Procesos

- Electrodo revestido (SMAW)
- Alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW)
- MIG (GMAW)
- Corte por arco con electrodo de carbón y aire (CAC-A)



### **MILLER TRAILBLAZER 325 KOHLER MOTOR**

Rango de salida (modelos a gas) Soldadura convencional con electrodos CC 20–325 A MIG/núcleo fundente 15–40 V TIG de CC 220–325 A Potencia de salida del generador con clasificación nominal de 104 °F (40 °C) (modelos a gas) 12 000 vatios pico, 10 500 vatios continuos Inyección electrónica de combustible (EFI) (opcional) Consume hasta un 42 por ciento menos de combustible Energía Excel™ (opción) 2400 vatios (120 V, 20 A) 60 Hz de energía de onda pura a todas las velocidades Carga de baterías/asistente para arranque (opción de gas únicamente EFI) Carga de baterías 12/24 V, 75 A Asistente para arranque 12/24 V, 350 A



### **TRAILBLAZER® 330 DIESEL**

-Rango de salida (modelos a gas) DC stick 20–330 A MIG/con núcleo fundente 15–40 V TIG CC 20–330 A Salida de energía auxiliar nominal a 104 °F (40 °C) 12.000 vatios pico, 10.500 vatios continuos Potencia Excel™ (opcional) 2400 vatios (120 V, 20 A) 60 Hz de potencia sinusoidal pura en todas las velocidades Carga de batería/ayuda de arranque (opcional) Carga de batería 12/24 V, 150 A Asistencia de arranque 12/24 V, 300 A





### MILLER XMT 350

- Potencia de alimentación Auto-Line™, 208-575 V, requiere energía trifásica o monofásica
- Rango de salida 10-38 V, 15-425 A
- Energía auxiliar (opcional) 120 V, 10 A



### MILLER CORTADORA SPECTRUM 875

Capacidad de corte  
Capacidad nominal: 7/8 pulg. (22,2 mm) Corte: 1-1/4 pulg. (32 mm)

875: 208 o 230 V, monofásico 875 Auto-Line: 208 o 575 V, mono o trifásico



### MILLER CORTADORA SPECTRUM 625 X-TREME

Capacidad de corte  
Capacidad nominal: 5/8 pulg. (16 mm)  
Proceso Corte y ranurado por plasma/aire

**SPOOLMATE 150**



**SPOOLMATE 3035 SPOOL GUN**



**ANTORCHA MDX-100 10 FT**



**ANTORCHA MDX-250**





# CONSUMIBLES MDX250



NOZZLE 1/2 ANTORCHA  
MDX250 Y MDX100



NOZZLE 1/2 ANTORCHA  
MDX250 Y MDX100



DIFUSOR PARA ANTORCHA  
MDX250 Y MDX100



BOQUILLA 0.035  
ANTORCHA MDX250



BOQUILLA 0.045  
ANTORCHA MDX250



GATILLO PARA ANTORCHA  
MDX250



LINER 0.030-0.045  
PARA ANTORCHA BERNARD  
LM3A-15



LINER 0.030-0.035  
PARA ANTORCHA BERNARD  
LM2A-15

# CONSUMIBLES M25



NOZZLE 1/2 ANTORCHA M-25



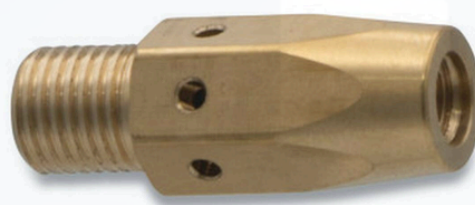
BOQUILLA 0.035  
ANTORCHA M 25, M15 Y M100



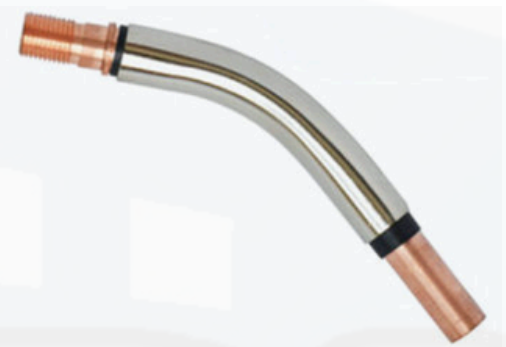
BOQUILLA 0.035  
ANTORCHA M 25, M15 Y M100



Adaptador para Nozzle  
Antorcha M25 GEN



Adaptador para boquilla  
Antorcha M25 GEN



Cuello para Antorcha M25 GEN



LINER 0.030-0.035  
Para Antorcha M15, M80 y  
Bernard 150



LINER 0.035-0.045  
Para Antorcha M25, M80 y M100



Gatillo para Antorcha M25 y M40





A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



MEZCLADOR GAS PROPANO  
HARRIS



REGULADORES DE OXIGENO Y ACETILENO  
HARRIS



BOQUILLA PARA CORTE CON  
ACETILENO HARRIS



BOQUILLA PARA CORTE CON  
GAS PROPANO HARRIS



BOQUILLA PARA SOLDAR HARRIS  
23A90 - 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10



MEZCLADOR HARRIS



CORTADOR HARRIS



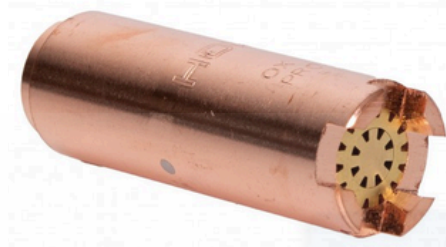
MANERAL HARRIS







FLUJOMETRO CO2 Y ARGON



BOQUILLA PARA CALENTAR  
2290-H3 PROP.  
2290-H4 PROP.  
2290-H5 PROP.



BORAX FUNDENTE DE ALUMINIO  
HARRIS



EQUIPO INDUSTRIAL  
HARRIS



MANGUERA GEMELADA



ARRESTORES HARRIS









**INFRA- MM252**

atgoría	Proceso MIG GMAW/FCAW
Trabajo	Industrial
Alimentación	220 V
Rango de amperaje de soldadura	30-260 A, CD
Ciclo de trabajo	40%
Suelda con	Soldadura con microalambre (GMAW) diámetro: 0.6 A 1.2 mm (0.023" a 0.045") con transferencia de corto circuito. En acero inoxidable diámetro: 0.6 A 0.9 mm (0.023" a 0.035"). Tubular con núcleo de fundente (FCAW) diámetro: 0.8 a 1.2 mm (0.030" a 0.045"). Aluminio en diámetros de: 0.9 y 1.3 mm. (0.035" y 0.052")



**MI 2 300 CA CD AF**

Categoría	Soldadoras para electrodo revestido (SMAW)
Trabajo	Industrial ligero
Alimentación	220/440 V
Rango de amperaje de soldadura	Bajo 30 a 150 Amps. CAAlto 90 a 300 Amps. CAAlto 85 a 300 Amps. CDBajo 25 a 150 Amps. CD
Ciclo de trabajo	50%
Suelda con	Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y electrodos especiales como son: aluminio, hierro colado y acero inoxidable en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4")Soldadura TIG (GTAW) CD en aceros inoxidables, aleados, etc., con arranque por contacto. CA/CD, para soldadura de aluminio y arranque por A.F. (opcional) modelo HFU 252.



**MI 2-350 CA/CD**

Categoría	Soldadoras para electrodo revestido (SMAW)
Trabajo	Industrial ligero
Alimentación	220/440 V
Rango de amperaje de soldadura	Bajo 30 a 150 Amps. CA Alto 90 a 300 Amps. CA Alto 85 a 300 Amps. CD Bajo 25 a 150 Amps. CD
Ciclo de trabajo	50%



**MI 3-500 M**

Categoría	Soldadoras para electrodo revestido (SMAW)
Trabajo	Industrial Pesado
Alimentación	220/440 V
Rango de amperaje de soldadura	60-520 A, CD
Ciclo de trabajo	60%



**TH 235/160**

Categoría	Soldadoras para electrodo revestido (SMAW)
Trabajo	Industrial ligero
Alimentación	110 / 220 V
Rango de amperaje de soldadura	35 a 100 Amps. CA/CD Bajo 30 a 150 Amps. CA Alto 30 a 225 Amps. CA Un solo rango 20 a 160 Amps. CD
Ciclo de trabajo	20%





**TH 235/160**

Categoría	Proceso MIG GMAW/FCAW
Trabajo	Industrial
Alimentación	220 V
Rango de amperaje de soldadura	30-260 A, CD
Ciclo de trabajo	40%



**BRONCO 5500**

Categoría	Soldadoras tipo generador
Trabajo	Industrial ligero
Salida auxiliar	6,500 watts pico
Motor	Kohler 14 HP, a gasolina
Rango de amperaje de soldadura	45-200 A, CD
Ciclo de trabajo	100%



**BRONCO 255**

Categoría	Soldadoras tipo generador
Trabajo	Industrial
Salida auxiliar	11,000 watts pico
Motor	Kohler 23 HP, a gasolina
Rango de amperaje de soldadura	45-250 A, CA45-250 A, CD
Ciclo de trabajo	100%



**GEMINIS 600**

Categoría	Soldadoras tipo generador
Trabajo	Industrial Pesado
Salida auxiliar	4 KW
Motor	John Deere 47 HP, a diesel
Rango de amperaje de soldadura	30-600 A, CD(CC), 15-300 A, CD(CC) 10 a 32 V, CD (VC)
Ciclo de trabajo	40%



**ACTRON 285 HF**

Categoría	Proceso TIG GTAW
Trabajo	Industrial ligero
Alimentación	220 V
Rango de amperaje de soldadura	30-285 A, CD
Ciclo de trabajo	40% (3 fases), 60% (2 fases)
Suelda con	- Electrodo revestido (SMAW) de CD de (1/16" a 1/4") en todo tipo de electrodo.- TIG (GTAW) de CD con electrodos de tungsteno en diámetro de 0.040" hasta 1/8".- TIG pulsado (GTAW-P) de CD- Funciones controladas por gatillo 2T, 4T, 4T BiNivel y "Crater-fill" para proceso TIG.







150 AMP.

Para máquinas: ARCTRON 160,  
ARCTRON 205

ANTORCHA BINZEL 17V 12-2



250 AMP.

PARA MÁQUINAS:

MM215

MM252

MM261

ANTORCHA ABIMIG A T 255 LW 3M



250 AMP.

PARA MÁQUINAS:

MM215

MM252

MM261

ABIMIG A T 255 LW 5M





## ECA - 6010

ECA E 6010

### APLICACION:

PROPOSITOS GENERALES SOLDADURA EN TUBERIAS HIDROELECTRICAS, GEOTERMICAS, CORDON DE RAIZ EN ACEROS PARA TUBERIAS DE ALTA RESISTENCIA

## ECA - 6011

ECA E 6011

### APLICACION:

USADO EN LA RAMA METAL-MECANICA EN LA FABRICACION DE MAQUINARIA COMPONENTES DE ACERO AL BAJO CARBONO, CALDERAS, RECIPIENTES DE PRESION, GRUAS ETC. TAMBIEN USADO EN TALLERES DE HERRERÍA, INDUSTRIA METAL-MECÁNICA LIGERA, POR SU VERSATILIDAD Y BAJOS AMPERAJES USADOS DE FACIL REMOSION DE ESCORIA.



## ECA - 6013

ECA E 6013

### APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION AUTOBUSES, CAJAS DE VOLTEO, CARROCERIAS, COMPONENTES DE MAQUINARIA AGRICOLA ETC. EN CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES DE CIELO ABIERTO, PIPAS DE AGUA, DUCTOS DE HUMO/GASES, EN LAMINA NEGRA, GALVANIZADA.

## ECA - 6013 PUNTO VERDE

ECA E 6013

### APLICACION:

ELECTRODO PARA PROPOSITOS GENERALES, FABRICACION DE ESTRUCTURAS PARTES GENERALES DE MAQUINARIA PROPOSITOS GENERALES DE FABRICACION.



## ECA - 7018


ECA E 7018

### APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION DE TUBERIAS Y LINEAS DE TUBERIAS DE ALTA PRESION, CALDERAS RECIPIENTES A PRESION FUNDICIONES DE ACERO, ACEROS TEMPLADOS, Y REVENIDOS, CONSTRUCCION DE EMBARCACIONES ETC.

## ECA - 7024

### APLICACION:



DENTRO ELECTRODO PARA PROPOSITOS GENERALES EN LA INDUSTRIA METAL-MECANICA PESADA EN DONDE SEA INDISPENSABLE OBTENER UN DEPOSITO DE BUENAS CARACTERISTICAS MECANICAS ALTO RENDIMIENTO Y UN INMEJORABLE ACABADO, EMPLEADO EN ESTRUCTURAS PESADAS PAILERIA ASTILLEROS ETC.



## ECA - 308 - L

ECA 308L-16

### APLICACION:

APLICABLE CON BAJOS AMPERAJES ACEROS TIPOS 302, 308, 308-L Y 304 IDEAL PARA ENCHAPAR O RECUBRIR Y DAR PROTECCION CONTRA LA CORROSION A LOS ACEROS DULCES, FACIL REMOSION DE ESCORIA, UTILIZA CORRIENTE ALTERNA Y CORRIENTE DIRECTA POLARIDAD INVERSA. AVANZADA FORMULACION PARA APLICARSE A MUY BAJOS AMPERAJES.

## ECA - 309

ECA 309-10

### APLICACION:

ELECTRODO DE ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACION Y LA CORROSION DE FACIL APLICACION ENCENDIDO Y REENCENDIDO SUAVE, APLICABLE EN TODAS POSICIONES APLICABLE CON CA Y CDPI ELECTRODO AL POSITIVO, RECOMENDADO SOLDAR ACEROS INOXIDABLES CON ACEROS AL CARBONO O ACEROS INOXIDABLES DE COMPOSICION QUIMICA DESCONOCIDA.





## ECA - 312

### APLICACION:

PARA UNIR FLECHAS, ENGRANAJES, PIÑONES, CORONAS, UNIONES CRITICAS ENTRE ACEROS DISIMILES, BUEN REVESTIMIENTO ANTIFRICCIONAL EN LA FABRICACION O REPARACION DE TROQUELES O CUCHILLAS DE CORTE EN FRIJO O EN CALIENTE, USADO COMO COLCHON EN REVESTIMIENTOS CONTRA IMPACTO

## ECA - 316

### APLICACION:

PARA ACEROS DE ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACION Y CORROSION PARA SOLDAR EN TODAS POSICIONES CDPI ELECTRODO AL +. PARA ACEROS INOXIDABLES DE LA MISMA COMPOSICION DE FUSION SUAVE DE BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION EN MEDIOS AGRESIVOS



## ECA - NIFER 60

### APLICACION:

ELECTRODO DE NIQUEL PARA SOLDADURA DE HIERROS COLADOS O FUNDICIONES DISEÑADO PARA SOLDAR EN TODAS POSICIONES USADO CON CDPI, Y CORRIENTE ALTERNA PARA REPARACIONES DE PIEZAS DE HIERRO COLARO GRIS Y MALEABLE, COMO BASES DE MAQUINARIA, MOTORES, CUERPOS IMPULSORES DE BOMBAS, CAJAS DE ENGRANES, CORONAS, LEVAS, FORMACION DE DIEN- TES, GASTADOS DE ENGRANES MASAS CAÑERAS, VALVULAS CARCAZAS ETC.

## ECA - NIFER 100

### APLICACION:

ELECTRODO DE NIQUEL PARA SOLDADURA DE HIERROS COLADOS PARA TODA POSICION, TRABAJA CON CDPI, Y COPRIENTE ALTERNA, PARA REPARACIONES DE PIEZAS Y MAQUINARIA DE HIERRO COLADO GRIS, MALEABLE, O ESFEROIDAL, LA MEJOR ALEACION EN EL MERCADO PARA RECONSTRUIR PIEZAS, MONOBLOKCS, CABEZAS, BASES DE MAQUINARIA PESADA, CAJA DE ENGRANES, CARCAZAS DE MOTORES, ELECTRICOS, PIEZAS CARAS Y DELICADAS.



## ECA - AL 4043

### APLICACION:

ELECTRODO DE ALUMINIO PARA UNIONES Y REVESTIMIENTOS EN ALEACIONES Y FUNDICIONES DE LOS TIPOS, AL-SI CON CDPI, EL REVESTIMIENTO DEL ELECTRODO PROVEE GAS PROTECTOR, TAMBIEN PROPORCIONA FUNDENTE PARA DISOLVER LA ALUMINA.

## ECA - CU AL

### APLICACION:

ELECTRODO DE BRONCE ALUMINICO USADO CON CDPI, LA SOLDADURA POSEE UNA CONDUCTIVIDAD ELECTRICA Y BUENA RESISTENCIA LA CORROSION, ADEMAS DE PROPIEDADES MECANICA, USAR SOLO EN POSICION PLANA.



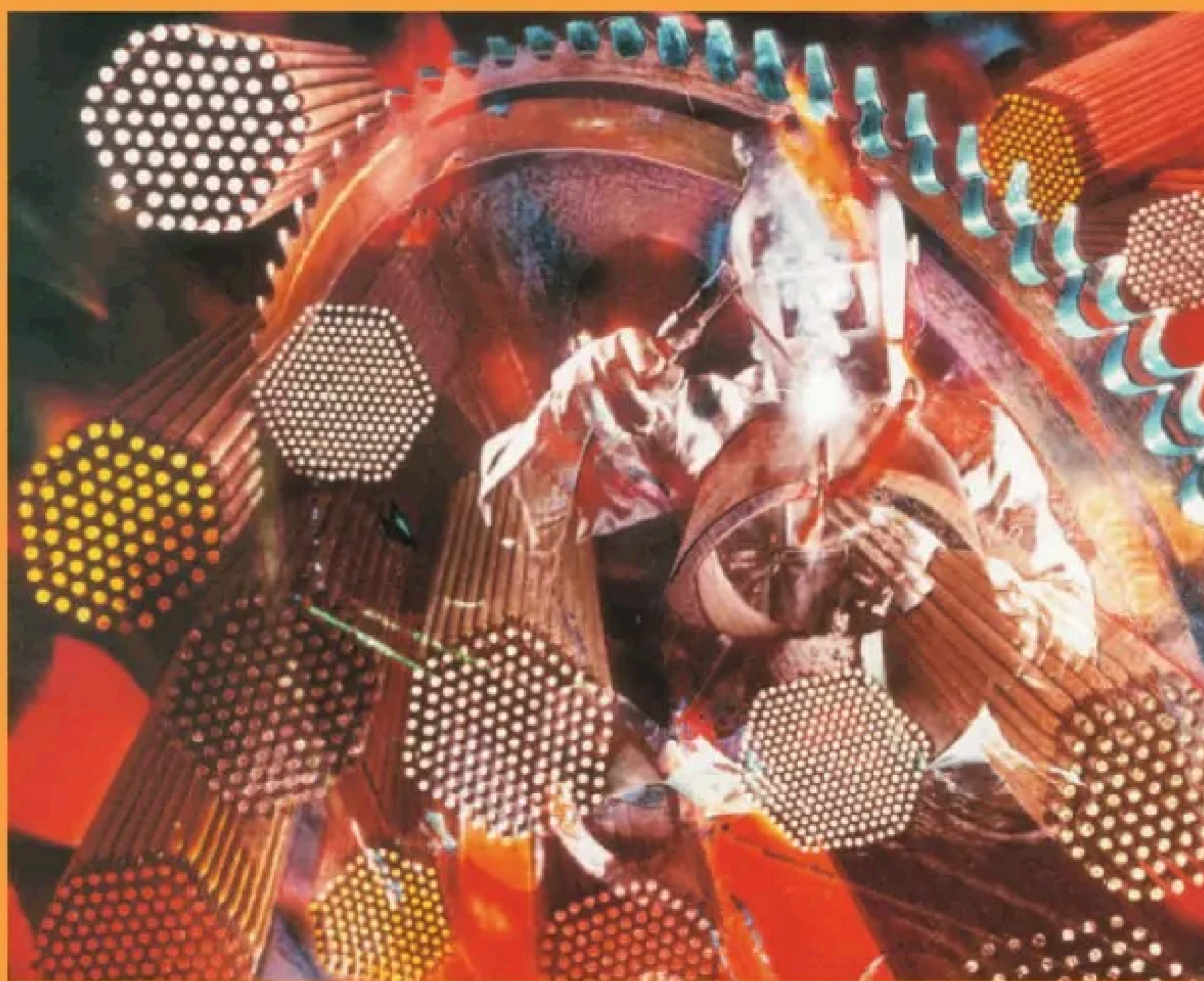
## ECA MIG S-6

MICROALAMBRE SÓLIDO DE ACERO AL CARBONO CON MANGANESO Y SILICIO CUBIERTO DE UNA FINA PELÍCULA DE COBRE QUE PREVIENE LA OXIDACIÓN Y FACILITA LA TRANSFERENCIA DE MATERIAL.





**UTP**



**Welding consumables**

Norma : AWS A5.15  
DIN 8573

E Ni-CI  
E Ni-BG 22



**UTP 8**

**Electrodo básico para soldar hierro colado en frío. Depósito y zonas de transición limables**

#### **Campo de aplicación**

Excelente electrodo con revestimiento básico para la soldadura en frío de hierro colado gris y maleable, acero fundido, así como para unir estos materiales con acero, cobre y aleaciones de cobre. Indicado especialmente para reparaciones y mantenimiento.

Norma : AWS A5.15  
DIN 8573

~ E NiFe-CI  
E NiFe-1BG12



**UTP 8 FN**

**Electrodo de ferro-níquel para soldar hierro colado, depósitos y zonas de transición maquinables**

#### **Campo de aplicación**

Electrodo maquinable para soldar en frío todos los tipos comerciales de hierro colado, así como para unir el hierro colado con acero. Especialmente indicado para la soldadura de hierro colado nodular. También puede aplicarse en la soldadura combinada con UTP 8.

Norma : AWS A5.15  
DIN 8573

E St  
E Fe-1



**UTP 81**

**Para puntos de anclaje en hierro colado impregnado de aceite o químicamente alterado.  
No maquinable**

#### **Campo de aplicación**

Es un electrodo no maquinable con revestimiento grafitico y núcleo de acero al bajo carbono indicado como capa de sello para la soldadura de hierro colado de mala calidad, con inclusión de arena, quemado o químicamente contaminado. Es un electrodo de bajo costo cuyo depósito se endurece. Cuando sea necesario maquinar la capa final del depósito, se recomienda una capa final blanda con UTP 8. El electrodo **UTP 81** tiene un arco suave y buena penetración.

Norma : EN 1600 : ~ E 29 9 R 32  
DIN 8555 : ~ E9-UM-250-KR



**UTP 65**

**Electrodo especial austenítico ferrítico de excelentes características de soldabilidad y alta resistencia mecánica**

#### **Campo de aplicación**

Electrodo austenítico-ferrítico especial para trabajos críticos, con características mecánicas sobresalientes. Posee alta resistencia a la fisuración al soldar metales base de difícil soldabilidad, como p. ej. uniendo aceros austeníticos y ferríticos, aceros al manganeso (Hadfield) con aceros aleados y no aleados, aceros de alta resistencia, aceros aleados, aceros susceptibles de tratamiento térmico y acero de herramientas. Ideal para soldar cordones de colchón en los materiales base mencionados anteriormente.

**UTP 65** tiene una gran variedad de aplicaciones en el mantenimiento y reparación, como p. ej. en máquinas y partes de transmisión (ejes, engranes, cajas), sobre todo en el campo de maquinaria para construcción (obras públicas), donde se le prefiere debido a su aplicación segura y sin problemas. El electrodo **UTP 65** no debe faltar en ningún taller.

**UTP.**



***Hypertherm***®  
***Hypertherm***  
***SHAPING POSSIBILITY™***

**CORTADORA DE PLASMA  
POWERMAX45 XP**



**CARACTERISTICAS**

Corriente de entrada  
T200-240 V, monofásico, 39/32 A  
O  
480 V, trifásico, 9,4 A 1

Dimensiones con asas  
442 mm (17,4 pulgadas) de profundidad; 173 mm  
(6,8 pulgadas) de ancho; 357 mm (14,1") de alto

Capacidad de corte  
16 mm (5/8") A 500 mm/min (20 ipm)  
22 mm (7/8") a 250 mm/min (10 ipm)

**CORTADORA DE PLASMA  
POWERMAX65**



**CARACTERISTICAS**

Corriente de entrada  
200/208/240/480 V, monofásico, 52/50/44/22 A  
200/208/240/480/600 V, trifásico, 32/31/27/13/13 A

Dimensiones con asas  
500 mm (19,7 pulgadas) de profundidad; 234 mm  
(9,2") de ancho; 455 mm (17,9") de alto

Capacidad de corte  
20 mm (3/4") 500 mm/min (20 ipm)  
25 mm (1") 250 mm/min (10 ipm)



**CORTADORA DE PLASMA  
POWERMAX85 SYNC**

**CARACTERISTICAS**



**Corriente de entrada**

200/208/240/480,  
Monofásico 70/68/58/29 A a 12,2 kW  
200/208/240/480/600 V,

**Dimensiones con asas**

483 mm de profundidad; 233 mm de ancho; 430 mm de alto (19"  
de profundidad; 9,2" de ancho; 17" de alto)

**Capacidad de corte**

25 mm (1") 500 mm/min (20 ipm)

**CONSUMIBLES**



**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™









LLAVE DE IMPACTO DE ALTO TORQUE M18 FUEL™ DE 1" CON KIT ONE-KEY™



LLAVE DE IMPACTO DE ALTO TORQUE M18 FUEL™ DE 3/4" CON KIT DE ANILLO DE FRICCIÓN



LLAVE DE IMPACTO DE ALTO TORQUE DE 1/2" SIN ESCOBILLAS M18™ CON KIT DE ANILLO DE FRICCIÓN



LLAVE DE IMPACTO DE ALTO TORQUE M18 FUEL™ CON MANGO EN D DE 1" Y YUNQUE EXTERNO CON ONE-KEY™



M18 FUEL™ CON LLAVE DE IMPACTO DE ALTO TORQUE ONE-KEY™ KIT DE RETENCIÓN DE PASADOR DE 1/2"









**SOLDADORA ROGUE LHN 242I**

-Tensión 220 V  $\pm$ 10 %, 1, 50/60 Hz

-GTAW Tensión Nominal de Salida  
200 A 18 V @ 40 % Ciclo de trabajo  
126 A 15 V @ 100 % Ciclo de trabajo

-SMAW Tensión Nominal de Salida  
200 A 28 V @ 40 % Ciclo de trabajo  
126 A 25 V @ 100 % Ciclo de trabajo

-Rango de corriente 10-200 A

-Tensión en vacío 83 V



**CORTADORA DE PLASMA HANDY 451**

- Ligera y portátil, con apenas 13,5kg (incluida la antorcha)

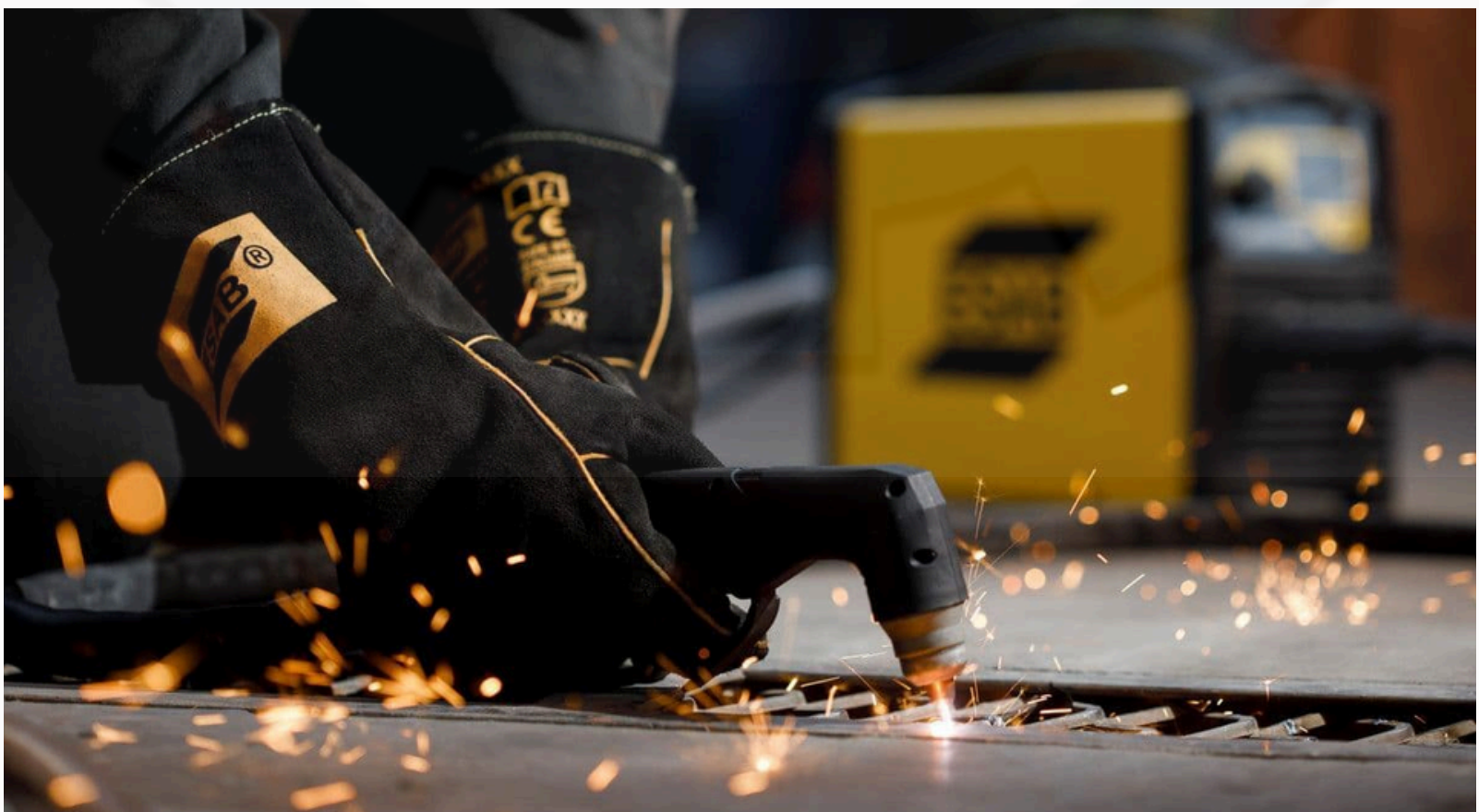
- Panel LCD a colores de 2.8" fácil de usar, con todas las opciones en un sólo botón.

- Función 2T/4T del gatillo de antorcha.
- Antorcha con seguro en el gatillo para mayor seguridad.

- Funciones de corte de rejillas o planchas.

- Capacidad de corte recomendada = 16mm

- Capacidad máxima de corte = 24mm





**SOLDADORA INVERTER ESAB LHN 240I PLUS  
50HZ/60HZ 220V**

- Frecuencia: 50 Hz/60 Hz
- Voltaje: 220V
- Tipo de soldadora: TIG.
- Con tecnología inverter.
- Intensidad de soldadura mínima de 10A.
- Intensidad de soldadura máxima de 200A.
- Monofásica.
- Con protección contra sobrecarga.
- Potencia de: 6.2kW.
- Peso: 7kg.
- Accesorio incluido: pinza porta electrodo.
- Precisión y calidad para soldar.



**ESAB LHN 162I DV - INDUSOLCO**

- Alimentación con reconocimiento automático en redes monofásicas de 127V y 220V.
- Panel de visualización digital de alto brillo que posibilita la lectura incluso a largas distancias y botones fáciles de usar, incluso con guantes de soldar.
- Probada y aprobada con los más estrictos estándares de calidad a nivel mundial. Impacto, caída, ciclo de trabajo, larga vida, pruebas extremas de alta y baja temperatura. Vida útil mucho más larga para su equipo.
- Paneles fabricados en compuestos especiales para protección contra caídas y anti llamas (ignífugos).
- Manija ergonómica y súper resistente, más movilidad con comodidad y seguridad.
- Excelente soldabilidad con todos los tipos de electrodos de hasta 3.25 mm, incluyendo E6010/6011 y E7018 con fácil apertura, arco estable y suave.
- Soldadura TIG con tecnología LiftArc de alto rendimiento y estabilidad.
- HotStart: facilita la apertura del arco eléctrico y evita que el electrodo se adhiera a la pieza de trabajo.
- ArcForce: permite una mayor penetración y mantiene la estabilidad del arco durante la soldadura.





**metabo**<sup>®</sup>

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

## BISELADORA DE METAL



- Biseladora para metal, para alturas de bisel de hasta 15 mm, para preparar costuras de soldadura
- Controlador de un toque: ajuste de profundidad de fresado sin herramienta en pasos de 0,1 mm, patentado, puntos de encastre para tiempos breves de ajuste, contra un desajuste involuntario de la profundidad de fresado durante el trabajo
- Ajuste preciso del ángulo del bisel directamente mediante la placa guía
- Cabezal de fresado universal con placas reversibles de metal duro para todos los ángulos del bisel de 0-90°
- Trabajo controlado gracias a las placas guías de gran superficie
- Rollo tope para guiar en tubos, para trabajos fáciles de preparación de costuras de soldadura
- Abrazadera ajustable sin herramienta para una guía segura y uniforme
- Motor Longlife de Metabo con protección contra polvo patentada para una larga vida útil
- Protección contra sobrecarga electrónica, arranque suave y protección contra puesta en marcha
- Protección del usuario gracias a chapas laterales para desviar las virutas



### Amoladora angular WP 11-125 QUICK

(110-120 V / AC/DC 0/50/60 HZ); CARTÓN

115 / 125 mm // 4 1/2 / 5 "

Ø del disco

1100 W

Potencia nominal absorbida

11000 rpm

Revoluciones marcha en vacío

3.2 Nm / 28 in-lbs

Par de giro



### Amoladora angular WP 850-125

(110-120 V / 50 - 60 HZ); CARTÓN

125 / 115 mm // 5 / 4 1/2 "

Ø del disco

850 W

Potencia nominal absorbida

11500 rpm

Revoluciones marcha en vacío

2 Nm / 18 in-lbs

Par de giro

**metabo**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS





### Amoladora angular WEA 24-180 MVT QUICK

(220-240 V / 50 - 60 HZ); CARTÓN; CON TUERCA DE SUJECIÓN RÁPIDA, EMPUÑADURA PRINCIPAL GIRABLE, INTERRUPTOR DE HOMBRE MUERTO

180 mm // 7 "  
Ø del disco

2400 W  
Potencia nominal absorbida

8450 rpm  
Revoluciones marcha en vacío

14 Nm / 124 in-lbs  
Par de giro



### Amoladora angular W 26-230 MVT

(220-240 V / 50 - 60 HZ); CARTÓN; CON EMPUÑADURA PRINCIPAL GIRABLE, INTERRUPTOR DE HOMBRE MUERTO

230 mm // 9 "  
Ø del disco

2600 W  
Potencia nominal absorbida

6600 rpm  
Revoluciones marcha en vacío

18 Nm / 160 in-lbs  
Par de giro



### Sierra de calar STEB 140

(220-240 V / 50 - 60 HZ); CARTÓN

750 W  
Potencia nominal absorbida

140 mm / 5 1/2 "  
Profundidad de corte en madera

1000 - 3100 rpm  
Número de carreras marcha en vacío

2.5 kg / 5.5 lbs  
Peso sin cable



### Pulidora angular PE 15-20 RT

(220-240 V / 50 - 60 HZ); CARTÓN

180 mm / 7 "  
Para platos de apoyo hasta un máx. de

1500 W  
Potencia nominal absorbida

300 - 1900 rpm  
Revoluciones marcha en vacío

18 Nm / 160 in-lbs  
Par de giro



**BOSCH**







Potencia absorbida: 2000 W  
Velocidad de giro en vacío: 8500 rpm  
Rosca del husillo portamuela: M 14  
Diámetro de disco: 7"

**AMOLADORA ANGULAR 7" BOSCH  
GWS 20-180**



Potencia absorbida: 2400 W  
Velocidad de giro en vacío: 6500 rpm  
Rosca del husillo portamuela: M 14  
Diámetro de disco: 9"

**AMOLADORA ANGULAR 9" BOSCH  
GWS 24-230**



Potencia absorbida: 720 W  
Velocidad de giro en vacío:  
2800 - 9300 rpm  
Rosca del husillo portamuela: M 14  
Diámetro de disco: 4.5"

**AMOLADORA ANGULAR 4 1/2" BOSCH  
GWS 7-115 ET**



**GWS 12-125 PROFESSIONAL**

- Relación entre potencia y superficie de agarre adecuada para trabajar de forma rápida y sin fatiga
- Robusto y potente motor con buena capacidad de sobrecarga
- Un trabajo más agradable gracias a la protección de ajuste sin herramientas



**GDB 180 WE PROFESSIONAL**

- Su potente motor de 2000 W ayuda en las perforaciones en cemento armado de hasta 180 mm de diámetro
- Muy resistente gracias a su diseño robusto y engranaje con lubricación en baño de aceite
- Uso en seco y húmedo y con aplicaciones versátiles



**GSB 162-2 RE PROFESSIONAL**

- Su potente motor de 1500 W con gran capacidad de sobrecarga y par elevado es ideal para las aplicaciones pesadas
- Velocidad optimizada para un rápido avance de perforación con hasta 162 mm de diámetro incluso con corona perforadora de diamante sin percusión
- Control de giro para una mayor protección al usuario, incluso al trabajar con los materiales más duros





**GBH 12-52 D PROFESSIONAL**

- Motor de alta calidad para un rendimiento máximo en tareas SDS max
- Potente motor con una energía de impacto de 19 J para cincelado duro
- Muy duradero gracias a sus componentes de metal muy robustos



**CCO 14-24 J PROFESSIONAL**

- Potente y robusta con elevada capacidad frente a sobrecargas, incluso en las tareas más exigentes
- El sistema patentado de sujeción asegura un aprovechamiento del disco un 20 % mayor
- La base amplia con patas de goma asegura estabilidad en superficies ligeramente irregulares



**CCO 14-24 J PROFESSIONAL**

- Energía de impacto de 62 J: el mayor rendimiento de demolición del surtido Bosch
- Muy duradero gracias a sus componentes de metal muy robustos
- Control de vibración para un manejo cómodo y menor cansancio durante un uso prolongado



**CAMPBELL  
HAUSFELD®**





Compresor Industrial 2 Etapas  
Modelo: TF211201AJ  
Potencia: Motor de 7.5 HP  
Tanque 80 Galones de Capacidad ( 303 Litros )  
PSI 175 PSI de presión Máxima  
Voltaje 230 V Monofasico  
Peso: 540 lbs  
incluye arrancador

Caudal de Aire: 40 PSI 25.9 CFM  
Caudal de Aire: 90 PSI 25.0 CFM  
Caudal de Aire: 175 PSI 24.5 CFM

Conexion Aire 3/4"  
No Incluye Cable de conexion de Corriente  
No Incluye Regulador de Aire

Diametro de Tuberia 3/4"  
temperatura del medio ambiente no debe exceder los 38° C.  
Cambio de Aceite: 250 Horas



Compresor Industrial 2 Etapas  
Modelo:HS5180  
Potencia: Motor de 5 HP  
Tanque 80 Galones de Capacidad ( 303 Litros )  
PSI 175 PSI de presión Máxima  
Voltaje 230 V 22 Amp  
Peso: 460 lbs  
Ciclo Max: de Uso:80 / 20 Encendio / Apagado

Caudal de Aire: 40 PSI 15.2. CFM  
Caudal de Aire: 90 PSI 14.0 CFM  
Caudal de Aire: 175 PSI 13.7. CFM

Conexion Aire 3/4"  
No Incluye Cable de conexion de Corriente  
No Incluye Regulador de Aire  
Calibre de Cable de Conexion 8 AWG

Diametro de Tuberia 3/8"  
temperatura del medio ambiente no debe exceder los 38° C.  
Cambio de Aceite: 250 Horas



**CAMPBELL  
HAUSFELD**  
BUILT TO LAST



**COMPRESOR DE AIRE 2HP 20 GALONES  
CAMPBELL HAUSFELD VT6183**



**COMPRESOR DE 1 HP 6 GALONES**



**COMPRESOR 2HP DE AIRE SILENCIOSO DENTAL  
DE 10 GALONES**



**CAMPBELL  
HAUSFELD**  
*BUILT TO LAST*



# ABRASIVOS

